

PRES-X (Groupe BEAMIT) et GPAINNOVA : technologie verte au cœur du partenariat pour la finition de surface de précision en fabrication additive

PRES-X, un centre d'excellence (CoE) pour la recherche et le développement dans les technologies de finition, devient le distributeur officiel des machines d'électropolissage à sec DLyte en Italie

Rubiera (Reggio Emilia) Italie, 25 mai 2021

PRES-X a le plaisir d'annoncer un partenariat stratégique avec GPAINNOVA, une entreprise espagnole spécialisée dans la fabrication de systèmes innovants pour la finition de surface dans certains des secteurs industriels les plus exigeants : la santé, l'automobile, l'ingénierie industrielle et l'aéronautique.

PRES-X devient ainsi le centre de services de test et de consultation en Europe pour la technologie DryLyte®, permettant à une gamme complète de services respectueux de l'environnement d'introduire une telle technologie en fonction des demandes des clients.

Avec PRES-X, le Groupe BEAMIT est le premier à proposer la gamme de services DryLyte® complète et écodurable. C'est un pas en avant décisif pour accompagner les clients dans l'application de stratégies centrées sur la productivité durable, tout en assurant une chaîne de valeur intégrée tout au long du processus, depuis l'approvisionnement en poudre métallique par le Groupe Sandvik, jusqu'à atteindre la plus haute qualité de finition de surface.

« Nous sommes très fiers d'être la première entreprise à proposer à ses clients une solution écodurable, représentant un changement dans les opérations de finition de haute précision, en particulier pour les matériaux extrêmement durs et résistants à l'abrasion, poussant ces opérations à une dimension sans précédent », a déclaré Andrea Scanavini, président de PRES-X et directeur général du Groupe BEAMIT. « Dans notre centre à Rubiera, nous avons déjà installé trois machines et nous sommes maintenant impatients de montrer à nos clients comment le processus de DryLyte® peut rendre la production plus efficace, garantissant une répétabilité extrême, réduisant coûts et raccourcissement des délais de livraison », a assuré Scanavini.

Selon Pau Sarsanedas, cofondateur et PDG de GPAINNOVA, « le partenariat avec PRES-X renforce la présence de GPAINNOVA en Italie, car il nous permet d'offrir un meilleur service, tout en stimulant sa croissance et en internationalisant nos technologies brevetées de finition de surface, DLyte et MURUA ».

« Le processus de finition DryLyte®, inclus dans la gamme technologique déjà disponible chez PRES-X, complète et enrichit notre idée de solutions sur mesure pour les clients : il a été conçu pour révolutionner le marché mondial. Le centre technologique de PRES-X sera un point de rencontre et d'attrait où les clients pourront choisir entre des services sur mesure et acheter le système le plus approprié pour le traitement des métaux. Ce partenariat stratégique permet à PRES-X d'offrir un service d'assistance complet grâce à des techniciens qualifiés sur les installations DLyte en Italie », conclut Scanavini.

Contact pour les médias

Giuliana Massimino, responsable de Marketing et Communication, Groupe BEAMIT (+39) 333 3868023, ou g.massimino@beam-it.eu

Images : https://drive.google.com/drive/folders/1snOQ7aPQ8DW1N0yq_DoWqA2rtMxVqHNF?usp=sharing

- 1) Andrea Scanavini, président de PRES-X (à gauche) - Pau Sarsanedas, cofondateur et PDG de GPAINNOVA (à droite)
- 2) DLYtePRO500 effectue des processus de finition de surface métallique de haute qualité plus rapidement et plus efficacement que les technologies traditionnelles
- 3) Une hélice traitée avec la technologie DryLyte®
- 4) La particularité de DLYte 10000 est le polissage simultané de centaines de composants
- 5) Un technicien de PRES-X travaillant avec une machine DLYtePRO500

Pour plus d'informations :

- www.pres-x.com
- www.beam-it.eu
- www.dlyte.es
- www.gpainnova.com

À propos de PRES-X

PRES-X est une société innovante basée à Rubiera (Reggio Emilia, Italie) travaillant dans le secteur de la fabrication additive, spécialisée dans les solutions de post-traitement hautement qualifiées pour la fabrication additive et traditionnelle : de la dépodrage à la finition de surface de précision.

Chez PRES-X, un certain nombre de technologies de pointe sont développées et industrialisées pour rendre le post-traitement plus efficace, moins cher et plus écologique, couvrant toutes les phases nécessaires dans une seule usine grâce à une approche numérique entièrement automatisée.

PRES-X a été la première entreprise à installer un système HIQ60 de Quintus, une technologie spécialement conçue pour les composants de FA. Ce système effectue des traitements thermiques haute pression, avec des caractéristiques spécifiques pour un contrôle complet du cycle thermique, permettant le pressage isostatique thermique (HIP) et le traitement thermique.

En 2020, le Groupe BEAMIT a acquis une participation significative dans PRES-X.

À propos de GPAINNOVA

GPAINNOVA est un groupe d'entreprises technologiques, crée en 2013 à Barcelone (Espagne), où se trouve la maison mère, avec des bureaux à Sunrise (Floride, États Unis), Hong Kong et Shenzhen (Chine), et spécialisé dans les machines de finition de surfaces métalliques, avec DLYte and MURUA ; les dispositifs médicaux avec RESPIRA Device.com Advance ; l'ingénierie marine, avec GPASEABOTS, et l'électronique de haute performance, avec POWER INNOTECH. Représentée par une équipe de plus de 180 professionnels et plus de 35 ingénieurs, elle atteint un chiffre d'affaires de 15,8 millions d'euros en 2020. GPAINNOVA a été sélectionnée par le *Financial Times* sur la liste des 1 000 entreprises européennes à la croissance la plus rapide en 2020 et 2021.

À propos du Groupe BEAMIT

Le Groupe BEAMIT est l'un des prestataires de services de fabrication additive (FA) les plus avancés au monde pour servir les industries les plus exigeantes : un hub de FA véritablement mondial offrant une chaîne de valeur entièrement intégrée. Basée à Fornovo di Taro (Parma, Italie), BEAMIT est active dans le domaine de la FA avec des poudres métalliques depuis 24 ans. Avec près de 60 systèmes AM dédiés répartis dans plus de sept sites entre l'Italie et le Royaume-Uni, le Groupe compte aujourd'hui plus de 140 employés.

Le Groupe BEAMIT est spécialisé dans les composants FA métalliques haut de gamme pour les industries exigeantes telles que l'aérospatiale, l'automobile, l'énergie, la course et l'ingénierie industrielle, et détient de nombreuses certifications de qualité pertinentes, notamment AS / EN 9.100: 2018 pour l'aérospatiale, IATF Automotive, l'accréditation Nadcap pour le traitement thermique et l'accréditation Laboratory & Nadcap Welding, pour la FA.

En 2019, le Groupe Sandvik, leader mondial de l'ingénierie de haute technologie et des poudres métalliques avec la plus large gamme d'alliages pour la fabrication additive ainsi qu'une expertise remarquable dans les technologies d'impression AM pour les composants métalliques avancés, a acquis une participation significative dans BEAMIT.

En 2020, le Groupe BEAMIT a acquis une participation significative dans PRES-X, une start-up innovante dans le domaine des procédés spéciaux de post-production pour l'impression 3D. BEAMIT a ensuite acquis 100 % du bureau de service italien AM ZARE.

En 2021, le Groupe BEAMIT a acquis 3T Additive Manufacturing (Newbury, Royaume-Uni). 3T Additive Manufacturing détient certaines des certifications de la plus haute qualité pour les livraisons à l'aérospatiale et à la médecine et est un fournisseur approuvé pour la production en série par de nombreux équipementiers de premier plan au Royaume-Uni, en Europe, aux États-Unis et au Japon. Aujourd'hui, le Groupe BEAMIT atteint un chiffre d'affaires annuel de 22 millions d'euros.

LA TECHNOLOGIE DLYTE CHEZ PRES-X

Le titane et des géométries complexes

La gamme de machines produites par GPAINNOVA pour le traitement du titane présente une polyvalence particulière, capable de meuler et de polir de petits alliages de titane, tels que ceux destinés au secteur dentaire. Il fournit également une solution unique pour de nombreux composants rotatifs et aérodynamiques ou des pièces aux géométries complexes pour l'industrie aérospatiale et le secteur automobile, permettant un ébavurage et un polissage homogènes, sans modifier les propriétés du matériau, tout en préservant la géométrie de chaque composant. Bien qu'il s'agisse d'un polissage électrolytique, le procédé ne génère pas d'oxydation et de passivation du composant.

Comment fonctionne la technologie

À l'intérieur des machines DLyte installées au siège de PRES-X à Rubiera, les composants sont fixés à des systèmes de boîtier spéciaux. Dans la plupart des cas, ces supports sont entraînés dans le panier contenant le milieu électrolytique sec par une combinaison de mouvements spécifiquement conçus. Les systèmes sont disponibles en plusieurs versions, afin de traiter une large gamme de composants, et comprennent un réservoir de vibration et un système d'aération. Le système est équipé d'une cathode haute performance à l'intérieur du périmètre et au fond du tambour, pour assurer des champs électriques uniformes et, par conséquent, des résultats de surface homogènes. La conductivité des électrolytes secs est garantie par un appareil de test et une pompe de précision à réglage automatique, le tout programmé spécifiquement sur les composants par les techniciens de PRES-X.

Finition homogène

La technologie des machines DLyte a été brevetée en Espagne et appartient à GPAINNOVA. Il convient aux processus de finition avec des exigences spécifiques exigeantes, en particulier pour les pièces délicates avec des tolérances dimensionnelles très faibles et une valeur élevée qui ne doivent en aucun cas être affectées. Les machines fonctionnant avec cette technologie peuvent effectuer un traitement d'électropolissage à sec qui n'utilise pas d'électrolytes liquides. Avec les compétences et l'expérience des techniciens GPAINNOVA et PRES-X, le processus de DryLyte® garantit une finition plus uniforme que les systèmes de polissage traditionnels, sans micro-rayures de surface et dans le plein respect des tolérances requises, quelles que soient les conditions du composant de départ.